



Fecha: 9 de mayo de 2022 **Destinatario:** Presidencia de la mesa de contratación
S/R:

N/R: E18-0156
JB/AMV

Asunto: Informe de la comisión técnica para informar de la oferta admitida para la realización de los trabajos del expediente E18-0156, relativo al mantenimiento de elementos metálicos del puerto de Palma

En sesión celebrada por la mesa de contratación el 4 de mayo de 2022 fue examinada la proposición presentada por la empresa:

- Ferreria Can Xesc, S.L.

Remitida la documentación contenida en el sobre B a la comisión técnica designada al efecto, se ha procedido a su examen y valoración.

CONSIDERANDO

Que la empresa admitida ha presentado oferta según el pliego de condiciones.

Que reunida la comisión técnica constituida por D. José Bascuñana Pastor, jefe de la División de Conservación y Mantenimiento, y por D. Antonio Martín Vidal, responsable de mantenimiento de obra civil, según lo dispuesto en el artículo 157 de la *Ley 9/2017, de 8 de noviembre, de Contratos del Sector Público*, para informar de la proposición a valorar mediante juicios de valor para la contratación de los trabajos del expediente E18-0156, relativo al mantenimiento de elementos metálicos del puerto de Palma, procede a estudiar y valorar la oferta que ha sido admitida.

ESTA COMISIÓN ACUERDA

Que tras analizar la correspondiente propuesta y visto el estudio realizado por los abajo firmantes, la puntuación técnica (PT) de la oferta admitida sea la siguiente:

Empresa	PT (sobre un máximo de 30 puntos)
Ferreria Can Xesc, S.L.	19,80



Ports de Balears



Autoritat Portuària de Balears

En Palma, a 9 de mayo de 2022.

La comisión técnica,

El responsable de mantenimiento
de obra civil,

Firmado digitalmente por
D. Antonio Martín Vidal

El jefe de la División de Conservación y
Mantenimiento,

Firmado digitalmente por
D. José Bascuñana Pastor



E18-0156

		VALORACIÓN TÉCNICA					
	EMPRESA / UTE	Metodología, organización y medios específicos 10	Mejoras a los medios humanos puestos a disposición para el desarrollo del servicio 10	Mejoras de los medios técnicos y maquinaria puestos a disposición para el desarrollo del servicio 10	VT 30	OBSERVACIONES	
1	FERRERIA CAN XESC, S.L.L.	6,30	6,50	7,00	19,80		SUFICIENTE

E18-0156 "Mantenimiento de elementos metálicos del Puerto de Palma"	Peso	FERRERIA CAN XESC, S.L.L.
1. Metodología, organización y medios específicos: (hasta 100 puntos)	100	63,00
1.1. Descripción detallada de los procedimientos de gestión y organización de los trabajos objeto del contrato.	25	18,00
1.2 Esquema detallado de la propuesta de resolución de incidencias	50	35,00
1.3 Descripción detallada de aquellas actividades y/o medios que necesariamente serían subcontratadas	25	10,00
2. Mejoras a los medios humanos puestos a disposición para el desarrollo del servicio (hasta 100 puntos)	100	65,00
3. Mejoras de los medios técnicos y maquinaria puestos a disposición para el desarrollo del servicio (hasta 100 puntos)	100	70,00
Valoración Técnica VT		198,00

		FERRERIA CAN XESC, S.L.L.	
118-0194 "Mantenimiento de elementos metálicos del Puerto de Palma"	Criterios	Puntuación	Comentarios
1. Metodología, organización y medios específicos: (hasta 100 puntos)			
1.1. Descripción detallada de los procedimientos de gestión y organización de los trabajos objeto del contrato.	Se valorará según el detalle de los procedimientos, si aporta un sistema propio de gestión de Calidad y su adaptación a estas obras.	18	<p>Descripción de la metodología y forma de trabajo</p> <p>Indica que basa su planificación de cada una de las actividades que componen el proyecto en los siguientes puntos:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Productividad <ol style="list-style-type: none"> a. Sincronización de cada una de las tareas a llevarse a cabo en cada una de las actividades del proyecto con el fin de crear un flujo continuo siempre que sea posible. b. Búsqueda de la máxima optimización de tiempos en cada una de las actividades a realizar enfocando las vías de ejecución más rápidas posibles. c. Máxima ordenación de las tareas para incrementar la reducción de tiempos en la ejecución de tareas. d. Máxima comprensión y comunicación entre los empleados para desarrollar cuando sea posible las actividades sin demoras ni tiempos muertos. 2. Flexibilidad <ol style="list-style-type: none"> a. Trabajadores flexibles y formados, todos ellos orientados a la elaboración de tareas diversas según la aparición de nuevas necesidades. b. Organización del espacio de trabajo con el fin de adaptarlo a posibles modificaciones necesarias durante el proceso de ejecución de tareas. c. Flexibilidad y máxima utilización de equipos. d. Ambiente de trabajo limpio y ordenado. 3. Economía <ol style="list-style-type: none"> a. Estudio técnico-económico de las actividades con la finalidad de elegir las ofertas más ventajosas. b. Cálculo de presupuestos reales en la selección de los mejores materiales en relación a su calidad/precio. 4. Seguridad <ol style="list-style-type: none"> a. Asegurar una protección tanto activa como pasiva en la ejecución de cada una de las actividades del proyecto. b. Seguridad en las operaciones de trabajo, normativas de seguridad e higiene en el trabajo y riesgos laborales. 5. Sostenibilidad <ol style="list-style-type: none"> a. Reciclaje de materiales usados o desechos con el fin de alargar su ciclo de vida y fomentar la sostenibilidad en el ámbito de la construcción industrial. <p>REALIZA UNA DESCRIPCIÓN GÉNERICA DE LOS PROCEDIMIENTOS A SEGUIR PARA EL SERVICIO, NO APORTA CERTIFICADO DE CALIDAD.</p> <p>Puntuación: Descripción genérica del procedimiento, menciona sistema propio de gestión de calidad = 18 puntos</p>
1.2 Esquema detallado de la propuesta de resolución de incidencias	Se valorará tanto el tiempo de resolución global como los tiempos empleados en cada fase, así como la correcta descripción de cada una ellas, indicando el orden de realización, las interrelaciones entre los participantes y la definición de sus funciones y responsabilidades.	35	<p>PRESENTAN ESQUEMA DETALLADO DE LAS FASES DE LA METODOLOGÍA DE TRABAJO</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ELABORACIÓN DE RESPUESTAS <ol style="list-style-type: none"> 1.1. ESTUDIO DEL ALCANCE: Realización de una descripción de la definición, desarrollo, control y verificación de la actividad a realizar. 1.2. ESTUDIO DEL TIEMPO, RECURSOS Y RIESGOS: Estudio exhaustivo de todos los recursos necesarios (tiempo, dinero y materiales) en la ejecución de la actividad. Búsqueda de la mejor oferta calidad/precio/tiempo. 1.3. ELABORACIÓN DEL PLAN DE ACTUACIÓN: Desarrollo conceptual y definitivo del proceso a llevar a cabo en la ejecución de la actividad. 1.4. ESTUDIO DE LA GESTIÓN DEL TRABAJO: Plan de optimización de recursos humanos en el desarrollo de la actividad. La finalidad es reducir los tiempos de trabajo de cada actividad. 1.5. ELABORACIÓN DE UN PLAN DE CONTINGENCIA: Elaboración de un plan de seguridad contra imprevistos o contradicciones en la ejecución de actividades, con la finalidad de llevar a cabo la tarea de manera reactivable. 2. EJECUCIÓN DE LAS RESPUESTAS <ol style="list-style-type: none"> 2.1. PUESTA EN MARCHA DEL PLAN DE ACTUACIÓN: Llevar a cabo el plan de actuación elaborado en las oficinas. 2.2. CONTROL DE LAS MEDIDAS DE SEGURIDAD Y RIESGOS: Monitorizar y evaluar cada uno de los posibles riesgos una vez puesto en marcha el plan de actuación. Comprobar que cada una de las medidas de seguridad son tomadas para la ejecución segura de la actividad. 2.3. CONTROL Y GESTIÓN DE LA CALIDAD: Monitorización del proceso de ejecución para asegurar de manera inegutable la calidad en la actividad. 2.4. CONTROL DEL MEDIO AMBIENTE: Monitorización del ambiente durante el desarrollo de la actividad, verificación de un ambiente limpio y verificación del reciclaje de materiales y desechos para fomentar la sostenibilidad en el ámbito de trabajo. 3. VERIFICACIÓN DE LOS RESULTADOS <ol style="list-style-type: none"> 3.1. CIERRE DE LA ACTIVIDAD: Verificación de la realización correcta de la actividad. Revisión de la tarea realizada. Cierre de la actividad. <p>CUMPLE TIEMPO DEL PLEGO, INCLUYE ESQUEMA DE RESOLUCIÓN DE INCIDENCIAS, TAMPOCO PRESENTA INTERRELACIONES ENTRE LOS PARTICIPANTES DEL MANTENIMIENTO, NI DESCRIBE LAS FUNCIONES Y RESPONSABILIDADES DE LOS PERFILES DEL EQUIPO</p> <p>Puntuación: Aunque cumple con el tiempo de respuesta del PPT, no especifica si lo mejora o no, aporta descripción correcta del orden realización, también incluye Esquema de resolución de incidencias, además no presenta interrelación entre participantes con sus funciones y responsabilidades = 35 puntos</p>
1.3 Descripción detallada de aquellas actividades y/o medios que necesariamente serían subcontratadas	Se valorará la relación completa de subcontratistas, así como las cartas de compromiso entregadas.	10	<p>Personal Auxiliar</p> <p>Possibilidad de realizar subcontrata para trabajos cuya índole y complejidad lo requieran posibilidad de ejecución dentro de márgenes de tiempo aceptables para llevar a cabo. Recabar ayudas de personal para la realización de trabajos puntuales que pudieran necesitar de un número de operarios superior al ofertado por su volumen de obra o instalación.</p> <p>Realiza una descripción genérica e incompleta de este apartado, no especifica los trabajos a subcontratar ni las empresas, parece más bien un refuerzo puntual de personal para determinadas actividades o puntas de trabajo.</p> <p>Puntuación: 10 (Descripción genérica e incompleta de las actividades/medios a subcontratar, las empresas y sus respectivos cartas de compromiso) = 10 puntos</p>
2. Mejoras a los medios humanos puestos a disposición para el desarrollo del servicio (hasta 100 puntos)			
	<p>Se valorará la adecuación de los perfiles del personal propuesto en función de su experiencia y dedicación en el caso del Jefe de Mantenimiento y de su experiencia en el caso del Oficial 1º si aporta perfiles adicionales de Oficial 1º y Oficial 1º subalterno</p> <p>Desglose de puntos Personal Adscrito</p> <p>Jefe de Mantenimiento (Hasta 60 puntos)</p> <p>Oficial 1º (Hasta 40 puntos)</p>	65	<p>Disponibilidad de personal:</p> <p>Indica que está formada por una brigada de tres trabajadores expertos en el sector de la metalurgia reuniendo más de 70 años de experiencia en dicho sector. Todos ellos quedan a disposición de la Autoridad Portuaria de Baleares.</p> <p>- Jefe de Mantenimiento: FJPT, Encargado de elementos Férreos, con 31 años de experiencia. Títulos/Certificados: Directivo Sector Construcción.</p> <p>Oficial 1º: F.A.P. Manufactura de Elementos Férreos, con 31 años de experiencia. Títulos/Certificados: Directivo Sector Construcción.</p> <p>Oficial 1º: F.M.Q. Encargado y manufactura de Elementos de Aluminio, con 14 años de experiencia.</p> <p>Menciona que cumple con la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales, manifestando de esta manera, que todos los Responsables de la empresa ostentan una titulación adecuada para la dirección de trabajos de cualquier ámbito industrial.</p> <p>Presenta equipo de profesionales de gran experiencia y especializado en este tipo de trabajos, por tanto cumple con las especificaciones del pliego. Presenta indefinición respecto a las dedicaciones, ya que aunque indica que estarán a disposición de la APB, no especifican el porcentaje de dedicación al presente Pliego. Presenta perfil adicional especialista en aluminio.</p> <p>Puntuación: Equipo de profesionales de gran experiencia y especializado en este tipo de trabajos, indefinición respecto a las dedicaciones, perfil adicional especialista en aluminio = 65 puntos</p>
3. Mejoras de los medios técnicos y maquinaria puestos a disposición para el desarrollo del servicio (hasta 100 puntos)			
	<p>Se valorará la adecuación de la maquinaria y los medios materiales propuestos, su número y cantidad, así como los equipos adicionales a los pedidos en el Pliego y adecuados para la ejecución de este servicio. Se valorará también que sean eléctricos.</p>	70	<p>Menciona que dispone de una nave industrial de 370m2 con buena comunicación vial al Puerto de Palma, lo que le permite una rápida respuesta ante incidencias. Incluye fotografías de las diferentes zonas que componen dicha nave industrial.</p> <p>También menciona que ofrece la mayor de las calidades en cada uno de los materiales utilizados en sus proyectos. Calidad certificada por cada uno de sus proveedores mediante las Normas correspondientes (UNE, DIN, ISO...) que aseguran el máximo rendimiento de los materiales en su puesta en funcionamiento. Este hecho garantiza la máxima calidad y los mejores acabados en el proceso de fabricación y mantenimiento de estructuras metálicas. Incluye tabla donde realiza una definición cualitativa y cuantitativa de algunos de los materiales utilizados por ellos y se listan algunos de sus proveedores: Grupo Cofisa, Ferajo Profilapi Nave, Riva, Bamesa, Tumesa, MRT Moreda Riviere Triferrias</p> <p>También indican que cuentan con un amplio equipo de máquinas diseñadas exclusivamente para la manufactura y mantenimiento de estructuras de carácter metálico. De entre todo, cabe destacar las siguientes debido a su importancia y peso en la ejecución de proyectos de manufactura y mantenimiento de estructuras metálicas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Equipo Soldador Inverter MMA/TIG - Equipo corte Plasma WCP 10 - Cizalla de Palan - Arco de Sierra Metálico - Cortabombos telescópico - Fragua de curvación de Propano - Curvadora y Moldeadora - Sierra Multifunción y Perfiladora <p>Además menciona que no solo se caracteriza por su excelencia en sus servicios, sino también por su rápida respuesta y transporte de materiales desde la sede industrial hasta el lugar de trabajo. La empresa tiene a su disposición varias furgonetas de última generación al servicio de la APB. De esta manera se garantiza una inmediata actuación por parte del contratista en la ejecución de las obras, el seguimiento y control de las mismas y la verificación de las estructuras desarrolladas. Aportan fotografía de la furgoneta principal para el transporte de material y actuación inmediata.</p> <p>Además de ofrecer un servicio rápido y personalizado, es una empresa comprometida con el medio ambiente. Indican que disponen de una furgoneta especializada en la recogida y transporte de desechos y materiales degradados para su posterior reciclaje. De esta forma consiguen reducir considerablemente los residuos no biodegradables, además ofrecen la oportunidad de convertirlos en materias primas de alta calidad que serán utilizadas en futuras obras de ámbito industrial. También intentarán reducir cualquier impacto negativo de sus operaciones en el entorno. Presentan una foto del transporte especializado de desechos y materiales degradados.</p> <p>Descripción de la maquinaria del Pliego incompleta ya que no dice nada de los medios de señalización y balizamiento adecuados para la ejecución de obras en mar/puerto/terra. Presentan 8 Medios adicionales a los del Pliego y son adecuados.</p> <p>Puntuación: Descripción de la maquinaria del Pliego incompleta no incluye medios de señalización y balizamiento adecuados para la ejecución de obras en mar/puerto/terra, presentan 8 Medios adicionales y un promedio de puntuación de 70. No especifica nada de los, sus, aluminio, ni eléctrico = 70</p>